

**BOSCH**

Деловым партнерам

ООО "Бош Термотехника"
ул. Котляковская, д. 3
115201 Москва, Россия
Телефон
+7 495 510 3310
Телефакс
+7 495 510 3311
<http://www.bosch-climate.ru>
<http://www.buderus.ru>

Исп.: Никитина А.А. ТТРВ/ASA 01
Телефон: +7 495 510 3310 *151
эл.почта: anton.nikitin@bosch-buderus.ru

05 апреля 2013 г.

Информационное письмо

Уважаемые партнеры,

Настоящим подтверждаем, что компания Bosch Thermothechnik GmbH предоставляет гарантию на напольные чугунные котлы серий Logano G124, G125, G215, G225, G234, GE315, G334, G434, GE434, на твердотопливные котлы серий Logano S111-2, G211, S121-2, на электрические котлы серий Logamax E213, на напольные конденсационные котлы серий Logano SB315, SB615, SB745, GB312, GB402, а также на напольные стальные котлы серий Logano SK645, SK745, только в том случае, если в качестве теплоносителя используется вода согласно Рабочего Листа К6 или антифриз Antifrogen N.

Так же гарантия предоставляется на твердотопливные котлы серий Logano S111-2, G211, S121-2, и на электрические котлы серий Logamax E213, только в том случае, если в качестве теплоносителя используется вода согласно Рабочего Листа К6 или антифриз Antifrogen L.

При использовании антифризов Antifrogen N/Antifrogen L необходимо учитывать следующее:

1. Указанные антифризы можно применять только в виде водных растворов:

– концентрация водных растворов Antifrogen N не должна быть меньше 20% об. от общего количества теплоносителя для обеспечения достаточной коррозионной защиты. При концентрации 60% от объема теплоносителя, температура начала кристаллизации раствора составляет –

53°C;

– концентрация водных растворов Antifrogen L не должна быть меньше 25% об. от общего количества теплоносителя для обеспечения достаточной коррозионной защиты. При концентрации 60% от объема теплоносителя, температура начала кристаллизации раствора составляет – 49°C.

2. При проектировании и выборе насосов необходимо учитывать, что в качестве теплоносителя используется гликоль.

3. При соотношении 1:1 (50% гликоля, 50% вода) измененные теплофизические свойства незначительны и снижение мощности отопительного котла при проектировании можно не учитывать.

4. Раствор теплоносителя следует регулярно проверять для оценки эффективности ингибиторов коррозии и концентрации гликоля не реже 1 раза в год.

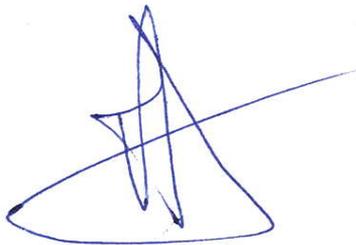
5. Кроме вышеперечисленного необходимо принимать во внимание указания производителя антифриза.

Директор по сервису
ООО «Бош Термотехника»



Ерофеев Е.А.

Руководитель направления
Напольные котлы
ООО «Бош Термотехника»



Чиняков Л.А.